**RAPORT WSTĘPNY Z OGLĘDZIN PRZENOSNIKA TASMOWEGO RUROWEGO GIPSU PG-2 DOSCO**

1. **Oględziny rurowego w dniu 8 października, 2018 u klienta ENEA Połaniec**

Elektrownia Połaniec jest elektrownią węglową zlokalizowaną w pobliżu Połańca w województwie Świętokrzyskim, w Polsce. W jej skład wchodzi 8 bloków o mocy 225 MW. Rozruch Elektrowni następował w latach 1979 - 1983. Początkowo bloki miały moc wyjściowa 200 MW, ale po modernizacji turbin w latach 1992 - 1995, wzrosła ona do obecnych wartości.

W wyniku przeprowadzonego projektu inwestycyjnego o wartości 1 miliarda PLN (290 milionów USD) w listopadzie 2012 na terenie elektrowni uruchomiono blok energetyczny opalany biomasą. Blok na biomasę jest jednym z największych na świecie.



To jest przenośnik rurowy zainstalowany w roku 1998.

Podstawowe dane techniczne:

* Odległość między węzłami: 1223m, bez różnic w wysokości, istnieją poziome łuki (patrz: czerwona linia na planie)
* Średnica rury: 290 mm (obwód 910 mm)
* Transportowane medium: Gips z instalacji odsiarczania spalin.
* Zainstalowana moc : 250 KW
* Zainstalowana taśma jest oryginalna, ma 20 lat, Bridgestone NF100/4 (1000/4 1000 4+2)
* Pracuje przez około 10% czasu, jako przenośnik rezerwowy
* Odległość pomiędzy ramownicami : 1280 mm
* Zainstalowane rolki prowadzące : typu 89/134/20/160 14x10 wykonane ze stali

Wyniki dokonanej obserwacji:

* Gips jak jest mokry jest bardzo lepki
* Pokrywa gumowa taśmy jest w znacznym stopniu stwardniała
* Instalacja (konstrukcja) jest pordzewiałą i brudna
* Rolki prowadzące na ramownicach, są umieszczone różnie na poszczególnych ramownicach, nie są równe
* Niektóre ramownice nie mają w ogóle rolek. Biegnąca taśma dotyka ich i ściera się w wielu miejscach pokrycia (okładki) dolnej i warstwy nośnej (nawet do 3 warstw płótna) są kompletnie zużyte



* W kilku miejscach, taśma przecina ramownicę !
* Na powrocie taśmy, większość ramownic ma tylko jedną rolkę prowadzącą dolną zamiast sześciu, to jest krytyczna część na powrocie
* Tam gdzie jest podwójna ramownica, jest zainstalowana tylko jedna stalowa rolka lub jej brak! to jest kolejna krytyczna część na powrocie
* Połowa rolek stalowych w ogóle się nie porusza, pokrywa je rdza, kolejna krytyczna część



* Koło pasowe silnika (bęben napędowy taśmy) otulony gumą
* Na stacji załadowczej brak jest skrobaka lub jakiegoś innego układu czyszczącego
* Na stacji wyładowczej jeden skrobak bębnowy typu Hosch urwany, jedna rolka szczotkowa zużyta
* Wysyp materiału wzdłuż całej trasy instalacji (przenośnika)

Krytyczne punkty przenośnika dla dalszej eksploatacji:

* Taśma przenośnikowa
* Rolki prowadzące
* Czyszczenie taśmy

Zalecenia eksploatacyjne:

* Oczyszczenie całego układu przenośnika
* Wycięcie drzew wchodzących w konstrukcję



Przykład prawidłowo rozwiązanego przenośnika rurowego